Ψηφιακά υπογεγραμμένο από IOANN CHRISTOU
Ημερομηνία: 2017.11.27 12:57:56 EET

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΕΒΡΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ

Ορεστιάδα 27 Νοεμβρίου 2017

Αριθμ. Πρωτ. : 31581

ΠΡΟΣ : 1. Κάθε ενδιαφερόμενο

ΘΕΜΑ: Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος συμμετοχής στη διαδικασία της ηλεκτρονικής διαπραγμάτευσης χωρίς προηγούμενη δημοσίευση μετά από άγονο ηλεκτρονικό ανοιχτό διαγωνισμό, **για την ανάθεση της: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΛΑΜΠΤΗΡΩΝ ΦΟΠ, ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΟΥ ΥΛΙΚΟΥ»**

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ

Έχοντας υπόψη:

1. **Τον Ν. 3463/2006** «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων» (Φ.Ε.Κ. 114/Α/08-06-2006).Τον Ν.3852/2010
2. **Τον Ν.3852/2010 (Φ.Ε.Κ. 87/Α/07-06-2010)** « Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης − Πρόγραμμα Καλλικράτης»
3. **Τον Ν.4412/2016** (Α' 147) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» με τις τροποποιήσεις του.
4. Την με αριθμό **48/2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής** του Δήμου Ορεστιάδας , με την οποία εγκρίθηκαν η ανάληψη υποχρέωσης και διάθεσης πίστωσης, ο τρόπος εκτέλεσης , οι τεχνικές προδιαγραφές και καθορίσθηκαν οι όροι του διαγωνισμού για την: **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΛΑΜΠΤΗΡΩΝ ΦΟΠ, ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΟΥ ΥΛΙΚΟΥ ΚΑΙ ΕΙΔΩΝ ΦΩΤΑΓΩΓΗΣΕΩΝ».**
5. Την με αριθμό **392/2017 απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου** του Δήμου, με την οποία εγκρίθηκε η **προσφυγή στη διαδικασία με διαπραγμάτευση χωρίς προηγούμενη δημοσίευση με τροποποίηση των αρχικών όρων της διακήρυξης διότι η διαδικασία διαγωνισμού για τις ομάδες Α και Β απέβη άγονη, λόγω απόρριψης των προσφορών, προς ανάδειξη αναδόχου της «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΛΑΜΠΤΗΡΩΝ ΦΟΠ , ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΟΥ ΥΛΙΚΟΥ ΚΑΙ ΕΙΔΩΝ ΦΩΤΑΓΩΓΗΣΕΩΝ »**

17PROC002309311 2017-11-27

ΠΡΟΣΚΑΛΕΊ

ΣΕ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΔΙΑΠΡΑΓΜΑΤΕΥΣΗ ΧΩΡΙΣ ΠΡΟΗΓΟΥΜΕΝΗ ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ ΜΕΤΑ ΑΠΟ ΑΓΟΝΟ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΑΝΟΙΧΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ για την : « ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΛΑΜΠΤΗΡΩΝ ΦΟΠ , ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΟΥ ΥΛΙΚΟΥ» πρόϋπολογισμού 49.995,68 ευρώ με τον Φ.Π.Α. **με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής με αλλαγή των αρχικών όρων της υπ΄ αριθ. 6180/21-03-2017 διακήρυξης.**

Οι προσφορές πρέπει να υποβληθούν ηλεκτρονικά σύμφωνα με τα οριζόμενα στην υπάρχουσα διακήρυξη.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται από την **υπογραφή της έως και 31-12-2017 ή μέχρι εξαντλήσεως των ποσοτήτων της μελέτης.**

Η ηλεκτρονική διαπραγμάτευση θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr

ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΤΗΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΤΗ ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΗ ΠΥΛΗ ΤΟΥ ΕΣΗΔΗΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.	**27-11-2017**	**28-11-2017 08:00**	**29-11-2017 15:00**

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας , δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς που έχουν ψηφιακή υπογραφή ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η παρούσα διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν.4155/13 (ΦΕΚ/Α/29-5-2013), στο άρθρο 11 της Υ.Α. Π1/2390/2013 (ΦΕΚ/Β/2677/21-102013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)» και στο Ν. 4412/2016.

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

α) κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής στον διαγωνισμό ποσού ίσου με το **δύο τοις εκατό (2%)** της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης προ Φ.Π.Α**. για κάθε ομάδα ξεχωριστά ή και για το σύνολο της προϋπολογισθείσας αξίας**. Η εγγύηση εκδίδεται από πιστωτικά ιδρύματα που λειτουργούν νόμιμα στα κράτη- μέλη της Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου ή στα κράτη - μέλη της ΣΔΣ και έχουν , σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις το δικαίωμα αυτό. Μπορούν επίσης, να παρέχονται με γραμμάτιο συστάσεως παρακαταθήκης του Τ.Π.Κ.Δ. και από το Τ.Σ.Μ.Ε.Δ.Ε.

ΠΟΣΑ ΕΓΓΥΗΤΙΚΩΝ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ

ΟΜΑΔΕΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ	ΠΟΣΟ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΗΣ ΕΓΓΥΗΤΙΚΗΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ
ΟΜΑΔΑ Α	ΛΑΜΠΤΗΡΕΣ ΦΟΠ	24.190,20	483,80
ΟΜΑΔΑ Β	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	16.128,90	322,58
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΩΝ		**40.319,10 €**	**806,38 €**

Δημοσίευση της πρόσκλησης θα γίνει στο διαδικτυακό τόπο της Αναθέτουσας αρχής www.orestiada.gr, θα αναρτηθεί στο διαδίκτυο (www.diavgeia.gov.gr) και στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Τηλέφωνα λήψης πληροφοριών: 2552350364,2552350350,2552350368 και FAX: 2552350399 κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από το τμήμα προμηθειών του Δήμου Ορεστιάδας, αρμόδιος υπάλληλος κ. Χρήστου Ιωάννης.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΜΑΥΡΙΔΗΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ